

**Совет Безопасности**

Distr.: General
24 February 2017
Russian
Original: English

Письмо постоянных представителей Соединенного Королевства Великобритании и Северной Ирландии, Соединенных Штатов Америки и Франции при Организации Объединенных Наций от 24 февраля 2017 года на имя Председателя Совета Безопасности

К настоящему письму приобщен список предметов, материалов, оборудования, товаров и технологий, связанных с программами по химическому оружию (см. приложение). Будем признательны, если Вы примете необходимые меры к опубликованию настоящего письма и приложения к нему в качестве документа Совета Безопасности и его распространению среди всех членов Совета.

(Подпись) Мэттью Райкрофт *(Подпись)* Франсуа Делаттр *(Подпись)* Никки Хейли



**Приложение к письму постоянных представителей
Соединенного Королевства Великобритании и Северной
Ирландии, Соединенных Штатов Америки и Франции при
Организации Объединенных Наций от 24 февраля 2017 года
на имя Председателя Совета Безопасности**

**Список предметов, подлежащих экспортному контролю:
химическое оружие и прекурсоры**

<i>Химикат-прекурсор</i>	<i>Рег.номер по КАС</i>	<i>Список КХО</i>
Тиодигликоль	(111-48-8)	2В
Хлорокись фосфора	(10025-87-3)	3В
Диметилметилфосфонат	(756-79-6)	2В
Метилфосфонилдифторид (DF)	(676-99-3)	1В
Метилфосфонилдихлорид (DC)	(676-97-1)	2В
Диметилфосфит (DMP)	(868-85-9)	3В
Трёххлористый фосфор	(7719-12-2)	3В
Триметилфосфит (TMP)	(121-45-9)	3В
Хлористый тионил	(7719-09-7)	3В
3-гидрокси-1-метилпиперидин	(3554-74-3)	В списках не указан
N,N-диизопропиламиноэтил-2-хлорид	(96-79-7)	2В
N,N-диизопропиламиноэтан-2-тиол	(5842-07-9)	2В
Хинуклидин-3-ол	(1619-34-7)	2В
Фторид калия	(7789-23-3)	В списках не указан
2-хлорэтанол	(107-07-3)	В списках не указан
Диметиламин	(124-40-3)	В списках не указан
Диэтилэтилфосфонат	(78-38-6)	2В
Диэтил-N,N-диметиламидофосфат	(2404-03-7)	2В
Диэтилфосфит	(762-04-9)	3В
Диметиламиногидрохлорид	(506-59-2)	В списках не указан
Этилдихлорфосфонит	(1498-40-4)	2В
Этилдихлорфосфонат	(1066-50-8)	2В
Этилдифторфосфонат	(753-98-0)	1В
Фтористый водород	(7664-39-3)	В списках не указан

<i>Химикат-прекурсор</i>	<i>Рег.номер по КАС</i>	<i>Список КХО</i>
Метилбензилат	(76-89-1)	В списках не указан
Метилдихлорфосфонит	(676-83-5)	2В
N,N-диизопропиламиноэтан-2-ол	(96-80-0)	2В
Пинаколиновый спирт	(464-07-3)	2В
О-этил О-2-диизопропиламиноэтил-метилфосфонит (QL)	(57856-11-8)	1В
Триэтилфосфит	(122-52-1)	3В
Треххлористый мышьяк	(7784-34-1)	2В
Бензиловая кислота	(76-93-7)	2В
Диэтилметилфосфонит	(15715-41-0)	2В
Диметилэтилфосфонат	(6163-75-3)	2В
Этилдифторфосфонит	(430-78-4)	2В
Метилдифторфосфонит	(753-59-3)	2В
3-Хинуклидон	(3731-38-2)	В списках не указан
Пятихлористый фосфор	(10026-13-8)	3В
Пинаколин	(75-97-8)	В списках не указан
Цианистый калий	(151-50-8)	В списках не указан
Бифторид калия	(7789-29-9)	В списках не указан
Бифторид аммония	(1341-49-7)	В списках не указан
Бифторид натрия	(1333-83-1)	В списках не указан
Фторид натрия	(7681-49-4)	В списках не указан
Цианид натрия	(143-33-9)	В списках не указан
Триэаноламин	(102-71-6)	3В
Пентасульфид фосфора	(1314-80-3)	В списках не указан
Диизопропиламин	(108-18-9)	В списках не указан
Диэтиламиноэтанол	(100-37-8)	В списках не указан
Сульфид натрия	(1313-82-2)	В списках не указан
Монохлористая сера	(10025-67-9)	3В
Двуххлористая сера	(10545-99-0)	3В
Триэаноламин гидрохлорид	(637-39-8)	В списках не указан
N,N-диизопропил-2-аминоэтил-хлорид гидрохлорид	(4261-68-1)	2В

<i>Химикат-прекурсор</i>	<i>Рег.номер по КАС</i>	<i>Список КХО</i>
Метилфосфоновая кислота	(993-13-5)	2В
Диэтилметилфосфонат	(683-08-9)	2В
N,N-диметиламидодихлорфосфат	(677-43-0)	2В
Триизопропилфосфит	(116-17-6)	В списках не указан
Этилдиэтаноламин	(139-87-7)	3В
О,О-диэтилфосфоротиоат	(2465-65-8)	В списках не указан
О,О-диэтил-фосфородитиоат	(298-06-6)	В списках не указан
Натрия гексафторосиликат	(16893-85-9)	В списках не указан
Метилфосфонотиононовый дихлорид	(676-98-2)	2В
Диэтиламин	(109-89-7)	В списках не указан
Хлористый алюминий	(7446-70-0)	В списках не указан
Дихлорметан	(75-09-2)	В списках не указан
N,N-диметиланилин	(121-69-7)	В списках не указан
Изопропилбромид	(75-26-3)	В списках не указан
Изопропиловый эфир	(108-20-3)	В списках не указан
Моноизопропиламин	(75-31-0)	В списках не указан
Бромистый калий	(7758-02-3)	В списках не указан
Пиридин	(110-86-1)	В списках не указан
Бромистый натрий	(7647-15-6)	В списках не указан
Металлический натрий	(7440-23-5)	В списках не указан
Серный ангидрид	(7446-11-9)	В списках не указан
Трибутиламин	(102-82-9)	В списках не указан
Триэтиламин	(121-44-8)	В списках не указан
Триметиламин	(75-50-3)	В списках не указан
Гексамин	(100-97-0)	В списках не указан
Хлор	(7782-50-5)	В списках не указан
Белый фосфор	(12185-10-3)	В списках не указан

Техническое примечание: химические вещества представлены в списке с указанием названия, номера по реестру Химической реферативной службы (КАС) Американского химического общества (Chemical Abstract Service (CAS)) и номера списка КХО (там, где это применимо). Химикаты с одной и той же структурной формулой (напр., гидраты) контролируются вне зависимости от названия или номера по КАС. Номера по КАС указаны для того, чтобы можно было определить, осуществляется ли контроль за конкретным химикатом или конкретной смесью, независимо от номенклатуры. Вместе с тем номера по КАС могут использоваться в качестве единственного идентификатора не во всех случаях, поскольку некоторые формы представленных в списке химикатов имеют разные номера по КАС; разные номера по КАС могут также иметь и смеси, содержащие тот или иной включенный в список химикат.

Контрольный список производственных установок и оборудования и сопутствующих технологий и программного обеспечения для производства химикатов двойного назначения

I. Производственные установки и оборудование¹

Реакционные сосуды, реакторы или смесители

Реакционные сосуды или реакторы со смесителями либо без них, которые имеют общий внутренний (геометрический) объем свыше 0,1 м³ (100 л) и менее 20 м³ (20 000 л) и у которых все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;

¹ *Примечание 1.* Цель данных мер контроля не должна сводиться на нет передачи любой неконтролируемой единицы, содержащей один или несколько контролируемых компонентов, когда контролируемый компонент или компоненты являются главным элементом этой единицы и могут быть практически удалены или использованы для других целей.

N.B. При рассмотрении вопроса о том, считать ли контролируемый компонент или компоненты главным элементом, правительствам следует взвешивать такие факторы, как их количество, ценность и сопряженное с ними технологическое ноу-хау, и другие особые обстоятельства, в силу которых контролируемый компонент или компоненты могут становиться главным элементом приобретаемой единицы.

Примечание 2. Цель данных мер контроля не должна сводиться на нет передачи целой установки (в любом масштабе), которая предназначена для производства какого-либо боевого отравляющего вещества или контролируемого химиката-прекурсора.

Примечание 3. Материалы, используемые для прокладок, упаковки, уплотнений, винтов, шайб, или иные материалы, служащие для герметизации, не определяют режим контроля перечисленных ниже изделий при условии, что конструкция таких компонентов предусматривает их взаимозаменяемость.

- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);
- e) тантал или танталовые сплавы;
- f) титан или титановые сплавы;
- g) цирконий или циркониевые сплавы; или
- h) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

Смесители, предназначенные для использования в вышеуказанных реакционных сосудах или реакторах; а также лопасти, лопатки или валы, сконструированные для таких смесителей, если все поверхности смесителя, вступающие в непосредственный контакт с перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);
- e) тантал или танталовые сплавы;
- f) титан или титановые сплавы;
- g) цирконий или циркониевые сплавы; или
- h) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

Емкости для хранения, контейнеры или накопители

Емкости для хранения, контейнеры или накопители, которые имеют общий внутренний (геометрический) объем свыше 0,1 м³ (100 л) и у которых все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);

- e) тантал или танталовые сплавы;
- f) титан или титановые сплавы;
- g) цирконий или циркониевые сплавы; или
- h) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

Теплообменники или конденсаторы

Теплообменники или конденсаторы, имеющие площадь поверхности теплообмена свыше $0,15 \text{ м}^2$ и менее 20 м^2 , а также трубы, пластины, змеевики или блоки (сердцевины), предназначенные для таких теплообменников или конденсаторов, если все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с перерабатываемым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);
- e) графит или углеграфит;
- f) тантал или танталовые сплавы;
- g) титан или титановые сплавы;
- h) цирконий или циркониевые сплавы;
- i) карбид кремния;
- j) карбид титана; или
- k) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

Техническое примечание: углеграфит — это смесь из аморфного углерода и графита, в которой содержание графита составляет 8 или более процентов по весу.

Дистилляционные или абсорбционные колонны

Дистилляционные или абсорбционные колонны, имеющие внутренний диаметр более 0,1 м, а также распределители жидкости, распределители пара или коллекторы жидкости, предназначенные для таких дистилляционных или абсорбционных колонн, если у них все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с перерабатываемым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;

- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);
- e) графит или углеграфит;
- f) тантал или танталовые сплавы;
- g) титан или титановые сплавы;
- h) цирконий или циркониевые сплавы; или
- i) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

Техническое примечание: углеграфит — это смесь из аморфного углерода и графита, в которой содержание графита составляет 8 или более процентов по весу.

Снаряжательное (наливное) оборудование

Дистанционно управляемое снаряжательное (наливное) оборудование, у которого все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с перерабатываемым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу; или
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;

Вентили

- a) Вентили, обладающие обеими из указанных ниже характеристик:
 - i. номинальный размер более 1,0 см (3/8 дюйма); и
 - ii. все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с производимым, перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из материалов, указанных в Техническом примечании 1 настоящего раздела;
- b) вентили, не подпадающие под определение в пункте б.а. и обладающие всеми из указанных ниже характеристик:
 - i. номинальный размер равен или больше 2,54 см (1 дюйм) и равен или меньше 10,16 см (4 дюйма);
 - ii. кожухи (вентильные корпуса) или сформованные корпусные вкладыши для таких вентилях;
 - iii. съемный и заменяемый уплотнительный элемент-перемычка, а также

- iv. все поверхности кожухов (вентильных корпусов) или сформованных корпусных вкладышей для таких вентилях, находящиеся в непосредственном контакте с производимым, перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из материалов, указанных в Техническом примечании 1 настоящего раздела.
- a) Следующие компоненты:
 - i. кожухи (вентильные корпуса), предназначенные для указанных в пунктах 6.a. или 6.b. вентилях, у которых все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с производимым, перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из материалов, указанных в Техническом примечании 1 настоящего раздела;
 - ii. сформованные корпусные вкладыши для таких вентилях, указанных в пунктах 6.a. или 6.b., у которых все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с производимым, перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из материалов, указанных в Техническом примечании 1 настоящего раздела.

Техническое примечание 1. Материал, используемый для изготовления вентилях, является одним из указанных ниже:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);
- e) тантал или танталовые сплавы;
- f) титан или титановые сплавы;
- g) цирконий или циркониевые сплавы;
- h) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы или
- i) следующие керамические материалы:
 - 1. карборунд со степенью чистоты не менее 80 процентов по весу;
 - 2. оксид алюминия со степенью чистоты не менее 99,9 процента по весу;
 - 3. оксид циркония

Техническое примечание 2: под номинальным размером понимается меньший из диаметров впускного и выпускного отверстий.

Многостенные трубы

Многостенные трубы с отверстием для обнаружения течи, у которых все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с перерабатываемым или хранимым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);
- e) графит или углеграфит;
- f) тантал или танталовые сплавы;
- g) титан или титановые сплавы;
- h) цирконий или циркониевые сплавы или
- i) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

Техническое примечание: углеграфит — это смесь из аморфного углерода и графита, в которой содержание графита по весу составляет 8 или более процентов.

Насосы

Насосы с многократным уплотнением или без уплотнения, у которых указывается изготовителем максимальная производительность составляет более 0,6 м³/ч, или вакуумные насосы, у которых указывается изготовителем максимальная производительность составляет более 5 м³/ч (при стандартных условиях: температура 237 К (0° С), давление 101,3 кПа), а также кожухи (насосные корпуса), сформованные корпусные вкладыши, рабочие колеса, роторы или струйные насадки, предназначенные для таких насосов, если у них все поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с перерабатываемым химикатом (химикатами), изготовлены из следующих материалов:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
- c) фторполимеры (полимерные или эластомерные материалы с более чем 35-процентным содержанием фторопласта по весу);
- d) стекло или глазурированные материалы (включая остеклованные или эмалированные покрытия);

- e) графит или углеграфит;
- f) тантал или танталовые сплавы;
- g) титан или титановые сплавы;
- h) цирконий или циркониевые сплавы;
- i) керамика;
- j) ферросилиций (сплавы на основе высококремнистого чугуна) или
- к) ниобий (колумбий) или ниобиевые сплавы.

Техническое примечание 1: углеграфит — смесь из аморфного углерода и графита, в которой содержание графита по весу составляет 8 процентов или больше.

Техническое примечание 2: уплотнители, упоминаемые в настоящем контрольном перечне, приходят в непосредственный контакт с перерабатываемым химикатом (химикатами) (или рассчитаны на такой контакт) и обеспечивают герметичность в месте, где вращающийся или совершающий возвратно-поступательное движение вал привода проходит сквозь корпус насоса.

Печи для сжигания

Печи для сжигания, предназначенные для уничтожения боевых отравляющих веществ, контролируемых прекурсоров химического оружия или химических боеприпасов, оборудованные специально сконструированными системами подачи отходов и специальными погрузочно-разгрузочными механизмами, со средней температурой в камере сгорания более 1000°C и у которых все поверхности в системе подачи отходов, находящиеся в непосредственном контакте с продуктами отходов, изготовлены из нижеуказанных материалов или облицованы ими:

- a) никель или сплавы с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
- b) сплавы с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу или
- c) керамика.

Техническое примечание: в приведенных выше по каждой рубрике списках материалов термин «сплав», если не указано конкретное содержание элементов, означает сплав, в котором содержание указанного металла превосходит по весу в процентном отношении содержание любого другого элемента.

II. Системы контроля токсичных газов и предназначенные для их обнаружения компоненты таких систем

К системам контроля токсичных газов и предназначенным для их обнаружения компонентам таких систем относятся: датчики, сенсорные устройства, сменные сенсорные картриджи и специализированное программное обеспечение,

- i. спроектированные для эксплуатации в непрерывном режиме и пригодные для обнаружения боевых отравляющих веществ или прекурсоров боевых отравляющих веществ при концентрациях менее 0,3 мг/м³ либо
- ii. спроектированные для обнаружения активного подавления холинэстеразы.

III. Сопутствующие технологии

«Технология» (в том числе лицензии), непосредственно связанная с:

- боевыми отравляющими веществами;
- контролируруемыми прекурсорами или
- контролируемыми единицами оборудования для производства химикатов двойного назначения,
- в объеме, разрешенном национальным законодательством.

Это включает:

- передачу технологии (технических данных) любыми средствами, включая электронные носители и факсимильную и телефонную связь,
- передачу технологии в форме технической помощи.
- Контроль за передачей «технологии» не распространяется на информацию, находящуюся «в общественной сфере», на «фундаментальные научные исследования» или на информацию минимального объема, необходимую для оформления заявки на патент.

Разрешение на экспорт любого оборудования для двойного назначения производства химикатов означает также разрешение экспортировать тому же конечному пользователю «технологии» в минимальном объеме, необходимом для монтажа, эксплуатации, обслуживания или ремонта этого оборудования.

IV. Программное обеспечение

Контроль за передачей «программного обеспечения» распространяется только на случаи, конкретно указанные в разделах I и II выше, и не распространяется на «программное обеспечение», которое либо:

- a) является общедоступным:
 - a. проданное без ограничений в местах розничной продажи из имеющегося запаса посредством:
 - i. прямой продажи в обычных магазинах;
 - ii. реализации по почтовым заказам;
 - iii. реализации через электронную сеть;
 - iv. реализации по телефонным заказам и

б) спроектированное для установки пользователем без дальнейшей существенной поддержки поставщиком; или

с) находящееся «в общественной сфере».

Определение терминов

«Фундаментальные научные исследования»

Экспериментальная или теоретическая деятельность, осуществляемая главным образом в целях получения новых знаний об основополагающих принципах явлений или наблюдаемых фактах и не направленная в первую очередь на достижение конкретной практической цели или решение конкретной задачи.

«Разработка»

«Разработка» означает все стадии работ, предшествующих «производству», такие как:

- проектирование,
- проектные исследования,
- анализ проектных вариантов,
- выработка концепций проектирования,
- сборка прототипов,
- создание схем опытного производства,
- создание конструкторской документации,
- последовательность операций по реализации конструкторских разработок в конкретное изделие,
- определение проектного облика,
- определение компоновочной схемы,
- макетирование.

«Экспорт»

Фактическая отправка или пересылка контролируемых товаров из страны. Это включает передачу «технологии» с использованием электронных носителей по факсу или по телефону.

«В общественной сфере»

Термин «в общественной сфере», как он применяется в настоящем документе, означает технология была сделана доступной без ограничений на ее дальнейшее распространение. (Ограничения, накладываемые авторским правом, не выводят технологию из нахождения в общественной сфере.)

«Микропрограмма»

Последовательность элементарных команд, хранящихся в специальной памяти, выполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд.

«Производство»

«Производство» означает все стадии производства, такие как:

- строительство;
- технология производства;
- изготовление;
- комплектование;
- сборка (монтаж);
- контроль;
- испытания; и
- контроль качества.

«Программа»

Последовательность команд для выполнения или преобразования в форму, подлежащую исполнению компьютером.

«Программное обеспечение»

Комплект из одной или нескольких программ или микропрограмм, записанных на носителе любого вида.

«Технология»

Конкретная информация, необходимая для «разработки», «производства» или «использования» продукта. Эта информация передается в форме «технических данных» или оказания «технической помощи».

«Техническая помощь»

Может принимать такие формы, как: инструктаж, повышение квалификации, обучение, передача практического опыта, консультационные услуги. Техническая помощь включает устные формы помощи. «Техническая помощь» может включать передачу «технических данных».

«Технические данные»

Могут принимать форму чертежей, схем, диаграмм, моделей, формул, таблиц, технических характеристик и спецификаций, пособий и инструкций, выполненных в письменном виде или записанных на иных носителях или устройствах, таких, как диски, магнитные ленты и постоянные запоминающие устройства.

«Использование»

Эксплуатация, установка (в том числе на месте эксплуатации), техническое обслуживание (проверка), ремонт, капитальный ремонт или реконструкция.
